Dressur- und Springturnier

am Samstag, dem 25. Oktober 2025 im Pferdezentrum Alps Coliseum

Der **Südtiroler Haflinger Pferdezuchtverband** veranstaltet im Rahmen der **Leistungsprüfung 2025** wieder ein **Dressur-** und **Springturnier**, auf Grundlage der Prüfungsaufgaben für die Leistungsprüfung.

Teilnahmebedingungen

- Pferde der Rasse Haflinger und Noriker, Mindestalter 4 Jahre
- Reiter/innen mit einer der Prüfung angemessen Reitbefähigung
- Angemessene Reitbekleidung (helle Hose, Stiefel oder Chaps, schwarzer Pullover oder schwarze Jacke),
 Reithelm, Sicherheitsweste für Teilnehmer unter 18 Jahren
- Einschreibung bis Freitag, 11.10.2025 im Verbandsbüro <u>luca.marini@haflinger.eu</u>
- Nenngebühr: 10 Euro (ohne Box) vor Ort zu bezahlen

Aufgabe

- Dressuraufgaben: ID20, E100, E320 (siehe Anhang)
- Springparcours: Höhe 40 cm, Höhe 60 cm (Stilspringen)

Haflinger-Führzügelklasse

Die Führzügelklasse bietet den jüngsten Nachwuchsreitern (von 5 bis 11 Jahren) eine Möglichkeit zur aktiven Turnierteilnahme. Die Pferde mit den jungen Reitern werden von einer erwachsenen Person am Führzügel geführt. Der Führende sollte den Reiter mehr begleiten als lenkend führen. Der Führzügel sollte daher weitgehend durchhängen.

Aufgabenstellung

Einreiten, auf der Mittellinie anhalten und grüßen. Ganze Bahn linke Hand (in der Abteilung, eine Pferdelänge Abstand) eine Runde Schritt, eine lange Seite leichter Sitz (im Schritt), zwei lange Seiten Leichttraben und dann einreiten auf die Mittellinie und Anhalten und Grüßen.

Bewertung

Bewertet werden folgende vier Punkte:

Guter Sitz (ausbalanciert und losgelassen)

Unterschrift (falls minderjährig, eines Erziehungsberechtigten)

- Leichter Sitz
- Korrektes Leichttraben
- o Harmonischer Gesamteindruck, man soll den Kindern den Spaß und die Freude ansehen.

Jedes Pferd darf maximal mit drei Kindern starten. Reiter und Pferdeführer müssen in korrekter Reitbekleidung erscheinen, Helm und Rückenprotektor/Schutzweste für den Reiter.

Anmeldung bis 11. Oktober 2025 bitte ausgefüllt und unterzeichnet an luca.marini@haflinger.eu

lame Reiter/in:						
lame und Kodex Pferd:						
Dressur: D20 E10	0 E320	Springen:	40 cm 60 cm	n Fü	ihrzügelklasse:	
			bitte ankreuzen			

DRESSURAUFGABE ID20 (VIERECK 20 x 40)

Der Reiter stellt das Pferd dem Richterkollegium an der Hand vor, sitzt dann auf und beginnt die Aufgabe.

Α	Auf der Mittellinie im Arbeitstrab ohne Halten einreiten			
С	Rechte Hand			
CMBFA	Arbeitstrab			
CIVIDIA				
AX	In Arbeitstrab halber Zirkel, Durchmesser 20 m, rechte Hand			
хс	Arbeitstrab halber Zirkel, Durchmesser 20 m, linke Hand			
СНЕК	Arbeitstrab			
КА	Arbeitstrab			
AX	Im Arbeitstrab halber Zirkel, Durchmesser 20 m, linke Hand			
хс	Im Arbeitstrab halber Zirkel, Durchmesser 20 m, rechte Hand			
СМ	Arbeitstrab			
мхк	Handwechsel auf der Diagonale im Arbeitstrab			
КА	Arbeitstrab			
zwischen A und F	Übergang zum Mittelschritt			
FB	Mittelschritt			
В	Anreiten im Arbeitstrab			
zwischen C und H	Übergang zum Mittelschritt			
HE	Schritt am langen Zügel			
vor E	Zügel aufnehmen			
EK	Mittelschritt			
zwischen K und A	Anreiten im Arbeitstrab			
A	Mittellinie			
zwischen X und G	Anhalten – Gruß			

RIPRESA E 100 Ed. 2006/Rev. 2022



Redini Elastiche: SI [] NO []

Tempo 4' (solo a titolo informativo) Rettangolo 20 x 40

Il trotto di lavoro può essere eseguito seduto o sollevato

		T	
		Test	Suggerimenti
1.	A C	Entrare al trotto di lavoro e procedere sulla linea di centro senza alt Pista a mano sinistra	
2.	CH HK KAF	Trotto di lavoro Serpentina semplice al trotto di lavoro Toccando la linea di quarto Trotto di lavoro	
3.	FXH	Cambiamento diagonale al trotto allungando qualche falcata	
4.	HCM MF FA	Trotto di lavoro Serpentina semplice al trotto di lavoro toccando la linea di quarto Trotto di lavoro	
5.	А	Partire al galoppo di lavoro destro e circolo a destra di 20 m. di diametro	
6.	AKEHC CMB	Galoppo di lavoro Trotto di lavoro	
7.	Prima di B BK KA	Transizione al passo medio* Cambiamento diagonale al passo medio* Trotto di lavoro	
8.	А	Partire al galoppo di lavoro sinistro e circolo a sinistra di 20 m. di diametro	
9.	AFBM MCH	Galoppo di lavoro Trotto di lavoro	
10.	HXF FA	Cambiamento diagonale al trotto allungando qualche falcata Trotto di lavoro	
11.	A AX X	Linea di centro Trotto di lavoro Alt- Immobilità- Saluto	

Uscire in A al passo a redini lunghe

* Il passo medio richiede una moderata distensione dell'incollatura pur mantenendo un contatto leggero e morbido, lasciando avanzare il cavallo con falcate regolari e attive.

Da dedurre:

Come da Reg. Nazionale in vigore.

Errore di grafico o ripresa

1° errore od omissione = dedurre 0,5% dal punteggio finale

2° errore od omissione = dedurre 1% dal punteggio finale

 3° errore od omissione = Eliminazione

Firma del giudice

SERPENTINA SEMPLICE MF

RIPRESA E 320 Ed. 2016/Rev. 2022

Tempo 6' (solo a titolo informativo)



	Test		voto	correzione	coefficiente	Note
A X C	Entrare al trotto di lavoro Alt - immobilità – saluto Partire al trotto di lavoro Pista a mano destra	10				
MXK KA	Trotto medio Trotto di lavoro Le Transizioni in M e K	10				
A AFB	Volta a sinistra di 10 m. di diametro Trotto di lavoro	10				
B X XE E E	Tagliare a sinistra Passo medio Passo medio Pista a mano destra Passo medio	10				
НС	Trotto di lavoro Volta a destra di 10 m. di diametro	10				
C CM	Galoppo di lavoro Galoppo di lavoro	10				
MXF FAK	Controcambiamento al galoppo di lavoro Galoppo di lavoro	10			2	
KR Prima di R R	Galoppo medio Galoppo di lavoro Trotto di lavoro Le transizioni in K e R	10				
RMC C CH	Trotto di lavoro Galoppo di lavoro sinistro Galoppo di lavoro	10				
HXK KAF	Controcambiamento al galoppo di lavoro Galoppo di lavoro	10			2	
FS Prima di S S	Galoppo medio Galoppo di lavoro Trotto di lavoro Le Transizioni in F e S	10				
SHCMB	Trotto di lavoro	10				
BX	Mezza volta a destra di 10 m. di diametro e procedere sulla linea di centro	10				
XG G	Trotto di lavoro Alt - immobilità – saluto	10				
	X C MXK KA A AFB B X XE E EH H C C CM MXF FAK KR Prima di R R C CH HXK KAF FS Prima di S S SHCMB BX	A Entrare al trotto di lavoro X Alt - immobilità – saluto Partire al trotto di lavoro Pista a mano destra MXK Trotto medio Trotto di lavoro Le Transizioni in M e K A Volta a sinistra di 10 m. di diametro AFB Trotto di lavoro B Tagliare a sinistra X Passo medio E Pista a mano destra EH Passo medio C Volta a destra di 10 m. di diametro C Galoppo di lavoro CM Galoppo di lavoro GAK Galoppo di lavoro KR Galoppo di lavoro KR Galoppo di lavoro KR Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro HXF Controcambiamento al galoppo di lavoro KR Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro KR Galoppo di lavoro HXK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro KR Galoppo di lavoro KR Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro CH Galoppo di lavoro CH Galoppo di lavoro KAF Galoppo di lavoro KAF Galoppo di lavoro FS Galoppo di lavoro FS Galoppo di lavoro FS Galoppo di lavoro FS Galoppo di lavoro Trotto di lavoro Le Transizioni in F e S SHCMB Trotto di lavoro XG Trotto di lavoro Trotto di lavoro	A Entrare al trotto di lavoro X Alt - immobilità - saluto Partire al trotto di lavoro Prista a mano destra MXK Trotto medio Trotto di lavoro Le Transizioni in M e K A Volta a sinistra di 10 m. di diametro AFB Trotto di lavoro B Tagliare a sinistra Passo medio XE Passo medio Pista a mano destra EH Passo medio C Volta a destra di 10 m. di diametro C Wolta a destra di 10 m. di diametro C Galoppo di lavoro MXF Controcambiamento al galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C C Galoppo di lavoro C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	A Entrare al trotto di lavoro X Alt - immobilità - saluto Partire al trotto di lavoro Pista a mano destra MXK Trotto medio Trotto di lavoro Le Transizioni in M e K A Volta a sinistra di 10 m. di diametro AFB Trotto di lavoro B Tagliare a sinistra X Passo medio XE Passo medio E Pista a mano destra EH Passo medio C Volta a destra di 10 M. di diametro C Galoppo di lavoro CM Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C C C C C C C C C C C C C C C C C C C	A Entrare al trotto di lavoro X Alt - immobilità - saluto Partire al trotto di lavoro Pista a mano destra MXK Trotto medio Trotto di lavoro Le Transizioni in M e K A Volta a sinistra di 10 m. di diametro AFB Trotto di lavoro B Tagliare a sinistra X Passo medio XE Passo medio E Pista a mano destra Passo medio C Volta a destra di 10 m. di diametro C Wolta a destra di 10 m. di diametro C Wolta a destra di 10 m. di diametro C Galoppo di lavoro C M Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo medio Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo medio FAK Galoppo medio Galoppo di lavoro Le transizioni in K e R R Trotto di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro Le transizioni in K e R R C Trotto di lavoro C Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro Le transizioni in F e S SHCMB Trotto di lavoro Le Transizioni in F e S SHCMB Trotto di lavoro Le Transizioni in F e S SHCMB Trotto di lavoro I D MEZZA volta a destra di 10 m. di diametro e procedere sulla linea di centro XG Trotto di lavoro	A Entrare al trotto di lavoro X Alt - immobilità - saluto Partire al trotto di lavoro C Pista a mano destra MXK Trotto medio KA Trotto di lavoro Le Transizioni in M e K A Volta a sinistra di 10 m. di diametro AFB Tortto di lavoro B Tagliare a sinistra X Passo medio E Pista a mano destra EH Passo medio C Volta a destra di 10 m. di diametro C Galoppo di lavoro CM Galoppo di lavoro Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro Trotto di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro Trotto di lavoro C Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FAK Galoppo di lavoro FOLE transizioni in K e R RMC Trotto di lavoro C Galoppo di lavoro C Galoppo di lavoro Trotto di lavoro Trotto di lavoro C Galoppo di lavoro Trotto di lavoro Trotto di lavoro C Galoppo di lavoro Trotto di lavoro

Uscire in A al passo a redini lunghe

160